

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

CONSIGLIO REGIONALE

DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(Art. 14, comma 1 ter, del d.lgs. n. 33/2013)

La/Il sottoscritta/o _____STEFANO PATRIARCA_____

nata/o a _____ il _____

COMUNICA

che gli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica con riferimento all'anno _____
corrispondono all'ammontare di € _149.999,98 .

Luogo, data

TRIESTE 24.3.2025

Firma del dichiarante

(Firmato digitalmente ai sensi del d.lgs. n.
82/2005: originale conservato agli atti)

Firmato digitalmente da: Stefano Patriarca
Data: 24/03/2025 17:05:35